

2018 产品新闻

erni.com



MicroCon



0.8 毫米间距的双排 MicroCon 系列体积虽小，但在性能方面不打一丝折扣。公连接器有着坚固厚实的极性化侧壁，增大的导向柱尺寸提高了盲插定位能力。此微型连接器的独特之处在于使用了双杆弹簧端子，确保出色的连接可靠性。此系列不断扩展，提供不同针数和高度的型号以满足要求苛刻的板对板应用需求。

- 新扩展的产品系列提供 16、26、40 和 80 针数的型号：
 - 支持 5 至 11 毫米之间任意 PCB 板间距离
 - 90° PCB 布局
 - 共面 PCB 布局
- 扩展后的 MicroCon 电缆连接器产品系列：
 - 16 针、26 针、40 针和 50 针
 - AWG34 使其成为世界上结构最为紧凑的带状电缆系统
- 特定针数产品的 PCB 板间距离可达到 19 毫米
- 间距：0.8 毫米
- 端接方式：表面贴、IDC
- 电流载流量：可达 2.3 A 每针
- 双杆弹簧端子设计确保高度可靠的连接
- 焊接支架坚固耐用，增加剪切力
- 盲插型连接器
- 高抗振性和抗冲击性
- 极性化设计保证可靠插接

MicroBridge



MicroBridge 线对板连接器基于 LV214 和美国汽车研究联合体 (USCAR) 汽车测试规范进行开发，满足汽车行业的高要求（尤其体现在连接可靠性方面）。提供电气 CPA（连接器位置保证）和 Koshiri 安防选项，确保安全、正确连接。尽管其间距极小（1.27 毫米），但 MicroBridge 连接器异常坚固，凭借电缆外壳与母端子之间的双面互锁设计，承受车辆振动。MicroBridge 母连接器可提供 IDC 端子，还附带一个集成的应力消除装置。

- 提供 90° 和 180° 单排公连接器和母连接器
- 提供 180° 双排母连接器和 90°、180° 双排公连接器
- 针数：提供单排 2-20 针；亦可提供双排 4-40 针
- 双排 IDC 母端，附带集成应力消除装置
- 表面贴端接公连接器
- 1,27 毫米间距
- 电气 CPA（连接器位置保证）选项
- Koshiri 安防
- 紧凑型设计
- 提供颜色和机械编码选项

iBridge Ultra



iBridge Ultra 单排和双排连接器是广受认可的 iBridge 连接器的增强版，采用 SMT 和浸焊端接，具有 2 毫米的间距，可用压接式 AWG22 与 24 线缆。端子保持力高，在剧烈震动的严苛环境中也能保证可靠插接。iBridge Ultra 连接器非常适合汽车、发光二极管、电信和数据传输设备应用。由于具有高质量和可靠连接，这些连接器也符合美国汽车研究联合会 (USCAR) 汽车测试规范。

- 间距：2 毫米（单排），2 毫米 x 2.5 毫米（双排）
- 位置数：1x2 至 1x12（单排），2x2 至 2x20（双排）
- 弯角式和垂直式公连接器和 180° 母连接器
- 电流载流量：高达 5 A 每针
- 温度范围：-55 – 125 °C
- 双锁定系统 (TPA) 保证端子保持力
- 压接端子可使用 AWG 22 和 AWG 24 散线
- SMT 的焊接支架和 SMT 垂直版本的长定位柱增强 PCB 保持力
- 冲切端子确保牢固性及共面性；另有镀金版本可供选择
- 极个性化端子和外壳，防止错误插接
- 母连接器两侧的锁扣具有强制连锁功能

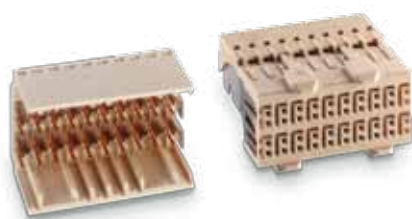
MiniMez



1.27 毫米间距的 MiniMez 产品系列提供全面的板对板连接解决方案，具有广泛的应用范围。此产品系列尤其适合要求稳固和弹性连接的系统。双排连接器提供不同的堆叠高度、独特的盲插设计以及坚固厚实的侧壁，足以保证安全、灵活的插接功能。除了表面贴和浸焊引脚外，也可提供通孔回流焊 (THR) 引脚和多达 100 针数的版本。

- 1.27 毫米间距板对板连接器
- 堆叠高度范围广：6.5 - 21.5 毫米
- 多种针数选择：从 10 到 100 针数
- 全罩外壳和加固侧壁适合苛刻的应用环境
- 盲插设计保证极性和易插接性
- 未对准容许公差大
 - 位移公差：±0.6 mm
 - 角度公差：纵向 ±4° / 横向 ±2°
- 提供 0.8μ“（10 插拔次数）和 10μ“（100 插拔次数）镀金版本

ERmet ZDpro - 2x10



ERmet ZDpro 连接器是 ERmet ZD 产品系列的新增成员，可与 ERmet ZD 和 ERmet ZDplus 连接器插接兼容。经优化的压接引脚的高速差分连接系统允许数据传输率达到 25 Gbit/s 以上，满足 100G ATCA 工业标准的要求。除了原有的四对型压接连接器，现已增加二对型版本（带有 10 列信号针，20 个信号对）。

- 每个差分对的数据传输率达到 25 Gbit/s
- 间距：
 - 信号针列间距 2.5 毫米
 - 信号引脚之间 1.0 毫米
 - 信号对之间 4.5 毫米
- 可与 ERmet ZD 和 ZDplus 连接器兼容
- 降低串扰
- 改良子卡上的布局
- 满足 100G ATCA 标准的技术要求

M12 - 12- & 17 引脚



过去三十年来，M8/M12 连接器早已成为要求可靠、牢固连接的苛刻应用环境中的首选插件解决方案。M8/M12 连接器提供各种针数和多种线缆类型、插头配置和插头编码，满足各种各样的要求。ERNI Electronics 现将进一步扩大已有产品系列，提供更多针数的版本。

- M12 标准设计提供更多针数
- 适合 ERNI M8/M12 系列的导入设计
- SMT 端接，带屏蔽且适合自动化装配
- 节省空间的设计满足高度紧凑型设备的需求
 - 设备接口补偿
 - 单个连接器可用于总线、I/O、控制、服务和安全信号
 - 允许多个端口，例如 I/O 盒
 - M12 代替 M23 用于阀岛的多针连接
- 应用：
 - 传感器、摄像机、扫描仪、旋转编码器
 - I/O 盒、传感器/致动器多针连接

中央电子单元



中央电子单元、熔断器和电源板保证稳定可靠的电源供应，因此其可靠性对于农业和施工机械具有至关重要的意义。相关的印刷电路板和连接器即使在大电流下也不能出现热过载，而且必须极其可靠、耐用和结实。位于德国格平根的 ERNI Electronic Solutions 提供标准和定制中央电子单元，具有出色的耐用性和抗震性，可满足极端运行条件要求。

- ERNI 压接技术
- 标准型中央电子单元
- 用户定制解决方案
- 设计与布局
- 高电流设计
- 热模拟
- 评估和环境试验
- 保形涂层

IATF-认证



ISO/TS 16949 已经成为全球公认的汽车行业质量管理体系。此标准最早是由多家汽车制造商和联合会组成的国际汽车工作组 (IATF) 制定。修订版于 2016 年 10 月发布，名为 IATF 16949:2016。ERNI 位于爱德堡和南奔府的制造厂将按照 IATF 16949:2016 标准实施审核，保证供应于汽车行业的产品质量。

- 优化过程和产品质量
- 公司所有工艺的持续改进
- 进一步提高客户满意度



ERNI Electronics GmbH & Co. KG

Seestrasse 9
73099 Adelberg
Deutschland
Tel +49 7166 50-0
Fax +49 7166 50-282
info@erni.com
www.erni.com

Europe South America Africa

ERNI Electronics, Inc.

2201 Westwood Ave
Richmond, VA 23230/USA
Tel +1 804 228-4100
Fax +1 804 228-4099
info@erni.us

North America Canada Mexico

ERNI Asia Holding Pte Ltd.

23A Serangoon North Avenue 5
#04-11
Singapore 554369
Tel +65 6 555 5885
Fax +65 6 555 5995
info@erni-asia.com

Asia Australia New Zealand
